

SLXi 200 50

SLXi 200 50 to jeden z serii agregatów naczepowych przeznaczony do kontroli temperatury w przestrzeni ładunkowej w zakresie jednej temperatury z silnikiem elektrycznym.

Zalety:

- Pełna łączność, dzięki nowemu urządzeniu komunikacyjnemu TK BlueBox, z możliwością 24-godzinnej kontroli pracy agregatu
- Udoskonalony sterownik SR-3 z nowymi funkcjami, pozwalającymi na indywidualne dostosowywanie temperatury i optymalizację zużycia paliwa
- Nowy układ napędowy
- Optymalne, dopasowane do potrzeb kontraktu serwisowe
- Zwiększona wydajność chłodnicza przy jednoczesnej oszczędności paliwa
- Zarządzanie stanem naładowania akumulatora
- Aplikacja TK Reefer do wygodnej kontroli parametrów pracy agregatu z kabiny kierowcy
- 2-letnia gwarancja z możliwością jej przedłużenia
- Czynnik chłodniczy nowej generacji R-452A, mający prawie o połowę mniejszy wpływ na globalne ocieplenie (GPW) od dotychczas stosowanych
- Minimalizacja kosztów eksploatacji
- Najniższa emisja spalin
- Niski poziom hałasu
- Kompatybilny z innymi urządzeniami telematycznymi i akcesoriami
- Dostępny pakiet PHARMA (usługi dla dystrybutorów leków, pozwalające na transport zgodny z dyrektywami UE w zakresie Dobrej Praktyki Dystrybucyjnej w obrocie lekami)



Specyfikacja:

Długość zabudowy	15 m
Zakres temperatur	Pełny zakres temperatur
Zasilanie agregatu	Własny silnik diesel + elektryczne zasilanie na postoju 400V
Wydajność chłodnicza (przy 30 °C) 0°C /-20°C	13500 W / 7500 W
Prędkość wydmuchu powietrza	14 m/s
Waga agregatu	810 kg
Wersja 50	Chłodzenie i ogrzewanie podczas pracy silnika spalinowego i elektrycznego